

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЕДИНАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ
РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ

Издание официальное

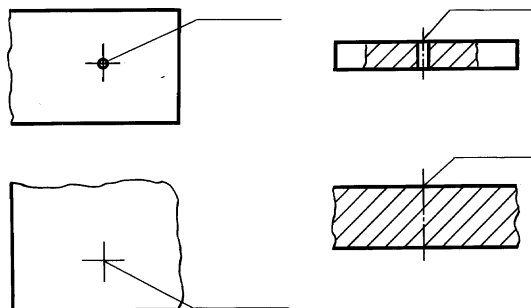
М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**Единая система конструкторской документации****ПРАВИЛА УПРОЩЕННОГО НАНЕСЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ****ГОСТ
2.318—81**Unified system for design documentation.
Rules of simplified marking of hole dimensionsДата введения 01.01.82

1. Настоящий стандарт устанавливает правила упрощенного нанесения размеров отверстий на чертежах всех отраслей промышленности и строительства.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

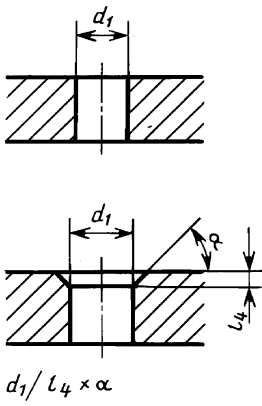
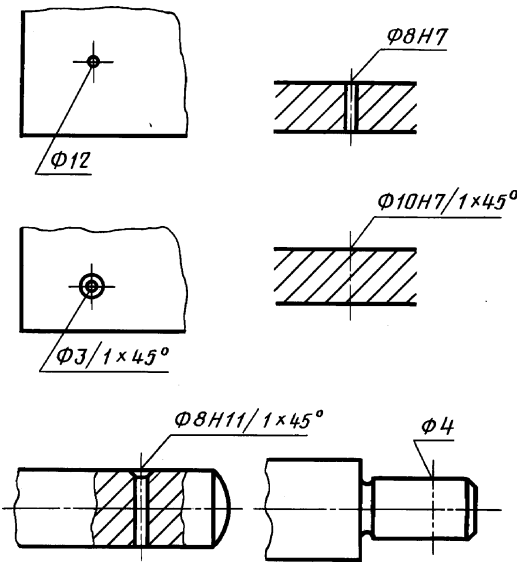
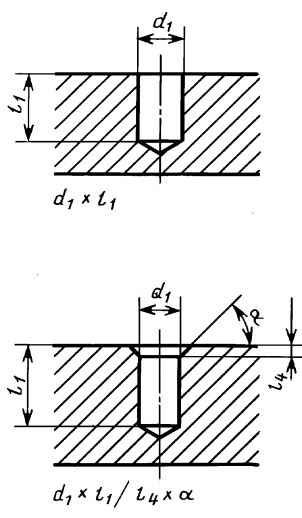
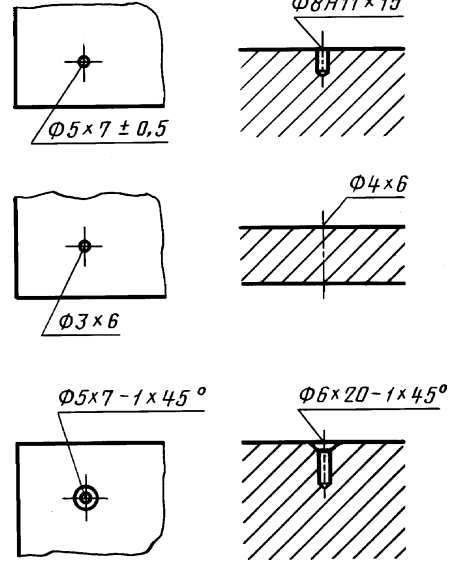
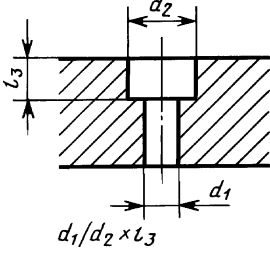
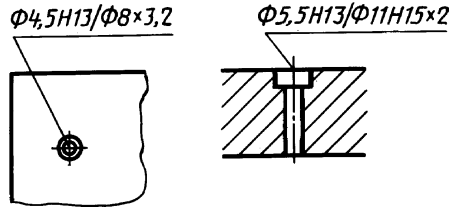
2. Размеры отверстий на чертежах допускается наносить упрощенно в следующих случаях:
диаметр отверстия на изображении — 2 мм и менее;
отсутствует изображение отверстий в разрезе (сечении) вдоль оси;
нанесение размеров отверстий по общим правилам усложняет чтение чертежа.

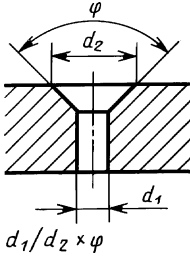
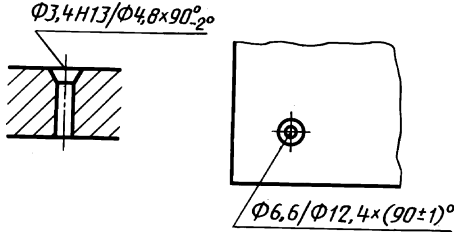
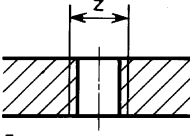
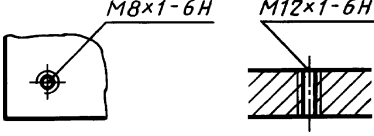
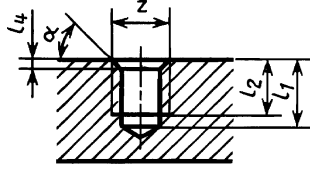
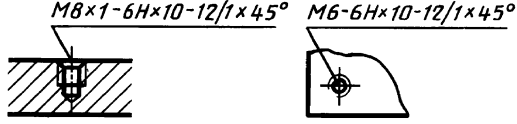
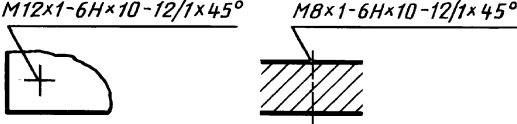
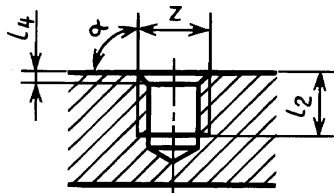
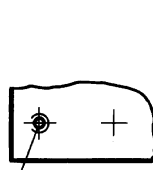
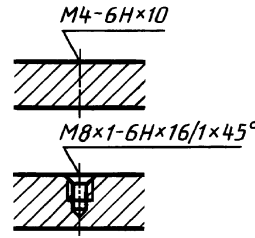
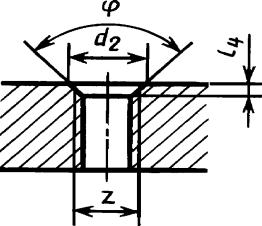
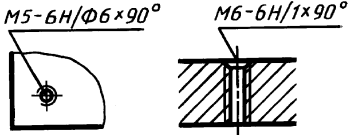
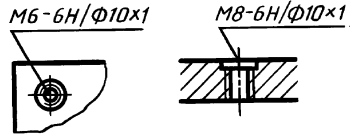
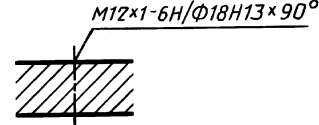
3. Размеры отверстий следует указывать на полке линии-выноски, проведенной от оси отверстия (см. чертеж).

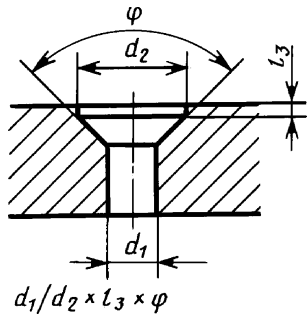
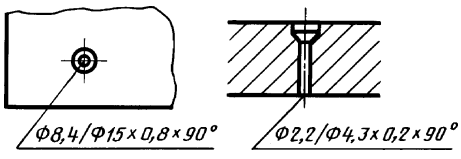


4. Примеры упрощенного нанесения размеров отверстий приведены в таблице.

С. 2 ГОСТ 2.318—81

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
<p>1.</p>  <p>d_1</p> <p>$d_1/L_4 \times \alpha$</p>	 <p>$\Phi 12$</p> <p>$\Phi 8 H7$</p> <p>$\Phi 10 H7/1 \times 45^\circ$</p> <p>$\Phi 8 H11/1 \times 45^\circ$</p> <p>$\Phi 4$</p>
<p>2.</p>  <p>d_1</p> <p>l_1</p> <p>$d_1 \times l_1$</p> <p>$d_1 \times l_1 / L_4 \times \alpha$</p>	 <p>$\Phi 5 \times 7 \pm 0,5$</p> <p>$\Phi 8 H11 \times 15$</p> <p>$\Phi 4 \times 6$</p> <p>$\Phi 3 \times 6$</p> <p>$\Phi 5 \times 7 - 1 \times 45^\circ$</p> <p>$\Phi 6 \times 20 - 1 \times 45^\circ$</p>
<p>3.</p>  <p>d_2</p> <p>l_3</p> <p>d_1</p> <p>$d_1/d_2 \times l_3$</p>	 <p>$\Phi 4,5 H13 / \Phi 8 \times 3,2$</p> <p>$\Phi 5,5 H13 / \Phi 11 H15 \times 2$</p>

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
<p>4.</p>  <p>$d_1/d_2 \times \varphi$</p>	 <p>$\Phi 3,4H13/\Phi 4,8 \times 90^\circ_{-2}$</p> <p>$\Phi 6,6/\Phi 12,4 \times (90 \pm 1)^\circ$</p>
<p>5.</p>  <p>z</p>	 <p>M8x1-6H</p> <p>M12x1-6H</p>
<p>6.</p>  <p>$z \times l_2 - l_1$ $z \times l_2 - l_1 / l_4 \times \alpha$</p>	 <p>M8x1-6Hx10-12/1x45°</p> <p>M6-6Hx10-12/1x45°</p>  <p>M12x1-6Hx10-12/1x45°</p> <p>M8x1-6Hx10-12/1x45°</p>
<p>7.</p>  <p>$z \times l_2$ $z \times l_2 / l_4 \times \alpha$</p>	 <p>M2-6Hx8 20amB</p> <p>M4-6Hx10</p>  <p>M8x1-6Hx16/1x45°</p>
<p>8.</p>  <p>$z/L_4 \times \varphi$ $z/d_2 \times \varphi$ $z/d_2 \times L_4$</p>	 <p>M5-6H/Φ6x90°</p> <p>M6-6H/1x90°</p>  <p>M6-6H/Φ10x1</p> <p>M8-6H/Φ10x1</p>  <p>M12x1-6H/Φ18H13x90°</p>

Тип отверстия	Пример упрощенного нанесения размеров отверстия
<p>9.</p>  <p>$d_1/d_2 \times l_3 \times \varphi$</p>	 <p>$\Phi 8,4/\Phi 15 \times 0,8 \times 90^\circ$ $\Phi 2,2/\Phi 4,3 \times 0,2 \times 90^\circ$</p>

Обозначения элементов отверстий, используемые в структуре записей для различных типов отверстий:

- d_1 — диаметр основного отверстия;
- d_2 — диаметр зенковки;
- l_1 — длина цилиндрической части основного отверстия;
- l_2 — длина резьбы в глухом отверстии;
- l_3 — глубина зенковки;
- l_4 — глубина фаски;
- z — обозначение резьбы по стандарту;
- φ — центральный угол зенковки;
- α — угол фаски.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Ф. Курочкин, Ю. И. Степанов, Б. Я. Кабаков, Н. Н. Баранова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.10.81 № 4771

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1977—79

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ИЗДАНИЕ (март 2000 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1987 г. (ИУС 12—87)

Электронная версия

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О. Н. Власова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *З. И. Мартыновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.03.2000. Подписано в печать 14.06.2000. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,45.
Тираж 699 экз. С/Д 5809. Зак. 538.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, 248021, Калуга, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138