

Единая система конструкторской документации

КАРТА ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ
И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Product technical level and quality map

ГОСТ
2.116—84*Взамен
ГОСТ 2.116—71

ОКСТУ 0002

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 октября 1984 г. № 99 срок введения установлен

с 1985—07—01

Настоящий стандарт устанавливает единые машинно-ориентированные формы карты технического уровня и качества продукции для всех отраслей народного хозяйства и порядок ее составления и ведения.

Основные термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложении 1.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Карта технического уровня и качества продукции (карта уровня) составляется на конкретную продукцию, разработка и постановка на производство которой осуществляется в соответствии с требованиями стандартов системы разработки и постановки продукции на производство (СРПП).
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Карта технического уровня и качества продукции является неотъемлемой частью комплекта технической документации на продукцию и применяется для оценки технического уровня и качества продукции при определении целесообразности разработки и (или) постановки ее на производство, при модернизации выпускаемой продукции и снятия ее с производства или эксплуатации, аттестации и государственной регистрации продукции.

1.3. Карту уровня составляют на продукцию:

подлежащую аттестации по категориям качества;

имеющую важнейшее народнохозяйственное значение и входящую в Перечень продукции машиностроения, утвержденный Бюро Совета Министров СССР по машиностроению и Госпланом СССР;

подлежащую государственной регистрации и учету во Всесоюзном научно-исследовательском институте проблем машиностроения (ВНИИМП) Государственного комитета СССР по науке и технике, Всесоюзном научно-исследовательском Центре по материалам и веществам (ВНИЦ МВ) Государственного комитета СССР по стандартам и Всесоюзном научно-исследовательском институте метрологической службы (ВНИИМС) Государственного комитета СССР по стандартам.

Необходимость составления карты уровня на другую продукцию определяется заказчиком (основным потребителем) продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Формы карты уровня (0,1—5) и правила их заполнения приведены в обязательном приложении 2.

1.5. Для разрабатываемой продукции, образующей типоразмерный (параметрический) ряд и планируемый к выпуску по одному нормативно-техническому документу, или входящей в типоразмерный (параметрический) ряд, установленный стандартом (техническими условиями), карту уровня составляют на типового представителя этого ряда по формам 0,1, 2, 4 приложения 2.

Для разрабатываемой группы (подгруппы) продукции, не образующей типоразмерный (параметрический) ряд, планируемой к выпуску по единой технологии и одному нормативно-техническому документу, или входящей в группу (подгруппу) продукции, регламентированную стандартом (техническими условиями), допускается составлять карту уровня на типового представителя этой группы (подгруппы) продукции по формам 0, 1, 2, 4 приложения 2.

Информацию об остальных представителях типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции, включающую показатели качества, значения которых отличны от значений показателей типового представителя, приводят в форме 3 карты уровня.

Для материалов и веществ, подлежащих государственной регистрации и учету во ВНИЦ МВ Госстандарта, карту уровня разрабатывают на представителей типоразмерного ряда или группы (подгруппы) продукции.

1.6. В карту уровня включают номенклатуру показателей качества продукции в соответствии с таблицей применяемости показателей, предусмотренной стандартом системы показателей качества продукции (СПКП).

В случае отсутствия стандарта СПКП номенклатуру показателей качества, включаемых в карту уровня, устанавливают в соответствии с требованиями РД 50-64—84. В карту уровня обязательно должны быть включены основные показатели технического уровня и качества продукции.

1.4—1.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И ВЕДЕНИЯ КАРТЫ УРОВНЯ

2.1. Карту уровня составляют на этапе разработки технического задания на продукцию.

Реквизиты форм 0,1—4 карты уровня заполняют по данным, соответствующим этапу, на котором ее применяют.

На стадии промышленного производства при аттестации продукции заполняют форму 5.

При необходимости внесения в карту уровня изменений и дополнений, связанных с изменением технического задания на продукцию, показателей качества оцениваемой продукции, базового образца, лучших отечественного и зарубежного аналогов и других данных, содержащихся в карте уровня, разработку этих изменений и внесение их в карту уровня осуществляют в соответствии с ГОСТ 2.503—90.

При модернизации продукции, входящей в типоразмерный (параметрический) ряд или группу (подгруппу) продукции, сведения об изменении показателей качества представителей или группы (подгруппы) продукции вносят в форму 3 карты уровня после утверждения изменений к стандарту или техническим условиям на данную продукцию.

2.2. Карту уровня составляет и ведет головной разработчик продукции (далее— разработчик) с этапа разработки технического задания на продукцию до снятия продукции с производства.

Разработчик продукции несет ответственность за полноту и достоверность данных, содержащихся в карте уровня.

2.3. Для составления и ведения карты уровня головная организация по данному виду продукции (далее — головная организация), если она не является разработчиком продукции, передает разработчику продукции информацию о техническом уровне и качестве лучших отечественного и зарубежного аналогов, международных и национальных стандартов.

Головная организация несет ответственность за установление единой для группы однородной продукции номенклатуры показателей качества, включаемых в карту уровня, на основе стандартов системы показателей качества (СПКП), за выбор лучших аналогов продукции, базового и перспективного образцов продукции и достоверность данных о них, а также осуществляет контроль за ведением карты уровня и своевременным внесением в нее изменений и дополнений.

С. 3 ГОСТ 2.116—84

2.4. Разработчик при составлении и ведении карты уровня использует результаты научно-исследовательских и экспериментальных работ, патентных исследований, данные о техническом уровне и качестве лучших отечественного и зарубежного аналогов продукции, требования международных (в том числе ИСО, МЭК) и национальных стандартов на продукцию, результаты предварительных, приемочных (государственных, межведомственных) испытаний опытного образца (опытной партии) продукции.

2.1—2.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. Карту уровня подписывают:

разработчик — на этапе составления технического задания;

заказчик (основной потребитель) продукции — одновременно с согласованием технического задания.

Изменения к карте уровня подписывают эти же организации.

2.6. Разработчик после составления карты уровня передает копии карты уровня головной организации, заказчику (основному потребителю), базовой (головной) организации по стандартизации, главному изготовителю.

Дубликат подлинника карты уровня разработчик передает в установленном порядке для государственной регистрации продукции во ВНИИМП Бюро Совета Министров СССР по машиностроению, ВНИЦ МВ или ВНИИМС Госстандарта.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.7. Разработчик в процессе ведения карты уровня осуществляет учет и хранение подлинника карты уровня, разработку и внесение в нее изменений, а также обеспечивает копиями карты уровня (или ее отдельными формами) и изменениями к ней заинтересованные организации по их запросу.

При передаче подлинника карты уровня в составе комплекта технической документации держателю подлинника технической документации эта организация обеспечивает учет и хранение подлинника карты уровня, внесение изменений в карту уровня, а также обеспечивает копиями карты уровня (или ее отдельными формами) и изменениями к ней заинтересованные организации по их запросу.

В этом случае организация — разработчик продукции осуществляет разработку изменений к карте уровня, в том числе, связанных с изменениями показателей технического уровня и качества оцениваемой продукции, отечественных и зарубежных аналогов, базового и перспективного образцов продукции.

Держатель подлинника технической документации несет ответственность за своевременное внесение изменений в карту уровня.

2.8. На стадии производства продукции при подготовке к аттестации продукции изготовитель запрашивает у держателя подлинника технической документации карту уровня (формы 0, 1—4), и при проведении аттестации продукции заполняют форму 5 по данным результатов аттестации.

После проведения аттестации продукции изготовитель направляет подлинник формы 5 держателю подлинника карты уровня, а дубликат и копию этой формы — разработчику продукции.

2.7, 2.8. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.9. Подлинник и дубликат карты уровня должны обеспечивать возможность получения с них копий надлежащего качества, в том числе микрофильмов, средствами множительной техники.

Копии карты уровня должны быть четкими, выполнены любым способом, кроме светокопий.

При выполнении копий машинописным способом они должны быть заверены подписью должностного лица и печатью.

2.10. Учет, хранение и внесение изменений в карту уровня производят по правилам, установленным ГОСТ 2.501—88 и ГОСТ 2.503—90.

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Термин	Пояснение
1. Качество продукции	По ГОСТ 15467—79
2. Технический уровень продукции	По ГОСТ 15467—79
3. Оценка уровня качества продукции	По ГОСТ 15467—79
4. Категория качества продукции	По ГОСТ 15467—79
5. Относительное значение показателя качества	По ГОСТ 15467—79
6. Комплексный показатель качества продукции	По ГОСТ 15467—79
7. Интегральный показатель качества продукции	По ГОСТ 15467—79
8. Перспективный образец продукции	Образец продукции, характеризуемый прогнозируемой совокупностью реально достижимых значений показателей качества и соответствующий передовым научно-техническим достижениям на установленный будущий период
9. Аналог	Продукция, отечественного или зарубежного производства, подобная сравниваемому изделию, обладающая сходством функционального назначения и условий применения
10. Базовый образец	Образец продукции, принятый для сравнения при оценке ее технического уровня и качества, характеризующий передовые научно-технические достижения на установленный период
11. Группа однородной продукции	По ГОСТ 1.0—92
12. Конкретная продукция	Марка (модель, тип) продукции, характеризующаяся определенными конструктивно-технологическими решениями и конкретными значениями показателей ее целевого (функционального) назначения
13. Типовой представитель продукции	Представитель группы (подгруппы) изделий (продукции), планируемых к выпуску или выпускаемых по одному НТД и (или) образующих типоразмерный (параметрический) ряд, по результатам оценки уровня качества которого принято оценивать все изделия (продукцию), входящие в данную группу (подгруппу)
14. Модификация изделия	Разновидность изделия из семейства изделий, создаваемая изменением базового изделия с целью расширения или специализации сферы его использования

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ПРАВИЛА ЗАПОЛНЕНИЯ КАРТЫ УРОВНЯ

1. Карта уровня (КУ) включает шесть форм. Формы КУ заполняют: разработчик продукции — формы 0, 1—4, изготовитель — форму 5.

При необходимости в КУ допускается включать в виде приложений дополнительные данные, позволяющие получить более полное представление о продукции (качественные показатели, например, основные конструктивные особенности продукции: принцип действия; уровень автоматизации и механизации; автоматизация управления с помощью электронной техники и т. д., фотографии, схемы). Ссылки на приложения, содержащие общие данные о продукции, фотографии, схемы приводят в реквизите 09; ссылки на данные, дополняющие сведения о качественных показателях продукции, приводят в соответствующих реквизитах после обозначения этих реквизитов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Все записи в КУ должны быть выполнены разборчиво и в отведенных для них зонах.

Зоны для записи реквизитов, предназначенных для автоматизированной обработки, выделены в формах сплошной линией толщиной 1 мм.

С. 5 ГОСТ 2.116—84

Даты указывают цифровым способом по ГОСТ 7.64—90 в виде шестизначного кода: год — две цифры, месяц — две цифры, день месяца — две цифры (цифры арабские). Например, 2 января 1981 г. записывают 810102. Если день месяца или месяц не известны, проставляют нули.

3. Формы 0, 1, 5 выполняют на листах формата А4, формы 2, 3 и 4 — на листах формата А3 по ГОСТ 2.301—68.

При необходимости количество страниц форм 1—5 может быть увеличено путем переноса на другие страницы. При этом заголовки граф таблиц форм 2, 3, 5 помещают только над первой частью таблицы, а на последующих листах указывают только номера граф.

Размеры граф и реквизитов в формах карты уровня устанавливаются разработчиком карты уровня в зависимости от объема информации, включаемой в карту уровня, в пределах форматов А3 и А4.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. В верхнем левом углу форм 0, 1—5 указывают код КУ (для формы 0—1201060, для формы 1—1201061, для формы 2—1201062, для формы 3—1201063, для формы 4—1201064, для формы 5—1201065) в соответствии с Общесоюзным классификатором управленческой документации (ОКУД), утвержденным Постановлением Госстандарта от 29 октября 1975 г. № 12, код формы и код этапа, на котором применяют КУ: 1— для этапа разработки технического задания (ТЗ) на продукцию, 2 — для этапа приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции, 3 — для этапа промышленного производства.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. В форме 0 указывают:

реквизит 01 — полное наименование продукции в соответствии с Общесоюзным классификатором промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) или основным конструкторским документом;

реквизит 02 — условное обозначение продукции (модели, сорта, типа, серии, марки, артикула) или ее типового представителя по стандарту или техническим условиям. При отсутствии условного обозначения в реквизите 02 ставится знак «*»;

реквизит 03 — десятизначный код продукции по ОКП. При отсутствии кода продукции по ОКП в реквизите указывают: «Не установлен».

Если код ОКП на момент разработки ТЗ отсутствует, то в КУ указывают высшую классификационную группировку ОКП.

Если КУ составляют на типоразмерный ряд, то в реквизите 03 указывают код типового представителя этого ряда.

Если код ОКП содержит меньше десяти знаков, то его дополняют справа нулями до десяти знаков. Например, код 31 4523 записывают как 31 4523 0000.

В форме 0 должны быть также указаны наименование или условное обозначение предприятия (организации), должность, фамилия и инициалы руководителя разработки продукции (главного конструктора) руководителя организации (предприятия-разработчика) продукции и руководителя организации (предприятия)-заказчика (основного потребителя).

Карта уровня не утверждается и не подлежит нормоконтролю.

6. В форме 1 «Общие данные о продукции» должны быть указаны:

реквизит 04 — дата составления КУ. Указывают по дате подписания КУ заказчиком;

реквизит 05 — регистрационный номер, присваиваемый продукции по государственной системе регистрации во ВНИИМП Бюро Совета Министров СССР по машиностроению, ВНИЦ МВ или ВНИИМС Госстандарта.

При отсутствии регистрационного номера на продукцию в первой позиции реквизита 05 ставится знак «*».

Если КУ составлена на типоразмерный ряд, в реквизите 05 в первой строке указывают регистрационный номер типового представителя продукции, во второй строке — регистрационный номер первого члена типоразмерного ряда, а в третьей строке — последнего члена типоразмерного ряда.

При отсутствии типоразмерного ряда в первой позиции второй и третьей строк реквизита ставят знак «*»; реквизит 06 — дата регистрации продукции во ВНИИМП Бюро Совета Министров СССР по машиностроению, ВНИЦ МВ или ВНИИМС Госстандарта. При отсутствии даты регистрации ставят знак «*»;

реквизит 07 — дата внесения изменений. Указывают дату внесения последнего изменения или дополнения в КУ, если с момента составления КУ изменения не вносились, реквизит не заполняют;

реквизит 08 — краткая характеристика назначения и области применения продукции, ее исполнения по ГОСТ 15150—69 и ГОСТ 15151—69;

реквизит 09 — двузначный код характеристики продукции:

первый знак:

1 — для типового представителя продукции;

0 — для всех остальных случаев;

второй знак:

1 — для продукции производственно-технического назначения;

2 — для товаров народного потребления;

реквизит 10 — сокращенное наименование головной организации и ее семизначный код в соответствии с Общесоюзным классификатором предприятий и организаций (ОКПО), утвержденным ЦСУ СССР от 31 августа 1976 г.;

реквизит 11 — сокращенное наименование головного (ведущего) министерства (ведомства), в систему которого входит ведущая организация, его четырехзначный код в соответствии с Общесоюзным классификатором «Система обозначений органов государственного управления Союза ССР и союзных республик» (СООГУ), утвержденным Постановлением Госстандарта от 18 июня 1974 г. № 1, и для министерств (ведомств) союзных республик двузначный код союзной республики по Общесоюзному классификатору «Система обозначений объектов административно-территориального деления Союза ССР, союзных республик, а также населенных пунктов» (СОАТО); утвержденному Постановлением Госстандарта от 18 декабря 1973 г. № 2;

реквизит 12 — заполняют аналогично реквизиту 10;

реквизит 13 — заполняют аналогично реквизиту 11;

реквизит 14 — дата начала разработки. Указывают дату утверждения ТЗ на разработку продукции;

реквизит 15 — дата окончания разработки. Указывают дату принятия решения о постановке продукции на производство;

реквизит 16 — дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии) продукции;

реквизит 17 — сокращенное наименование и код предприятия-изготовителя (головного), на котором будет впервые осваиваться производство разрабатываемой продукции. Заполняют аналогично реквизиту 10;

реквизит 18 — заполняют аналогично реквизиту 11;

реквизит 19 — дата начала серийного производства. На этапе разработки ТЗ на продукцию указывают планируемую дату серийного производства по данным утвержденного ТЗ; на этапе приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции — планируемую дату серийного производства, исходя из данных утвержденного акта приемки опытного образца (опытной партии) продукции; на этапе промышленного производства — дату начала серийного производства по данным предприятий, первым промышленно освоившего данную продукцию;

реквизит 20 — норматив срока обновления (модернизации) продукции (в годах). Норматив срока обновления продукции определяют по «Методическим указаниям по разработке и применению дифференцированных нормативов сроков обновления (модернизации) продукции машиностроения», утвержденным постановлением Госплана СССР, ГКНТ, Госнаба СССР, Минфина СССР, Госстандарта, Госкомцен СССР от 14 мая 1984 г., № ЛБ—375/31—313. Если в отрасли не определены нормативы сроков обновления продукции, то указывают: «Не установлен»;

реквизит 21 — обозначение НТД (государственного, республиканского, отраслевого стандарта или технических условий), по которому выпускается продукция;

реквизит 22 — код плана, в соответствии с которым производится разработка продукции:

1 — для государственного плана экономического и социального развития СССР;

2 — для плана министерства (ведомства);

3 — для плана республики;

реквизит 23 — код (порядковый номер) позиции плана, указанного в реквизите 22;

реквизит 24 — двухсимвольный латинский код стран, в которых продукция обладает патентной чистотой; заполняют в соответствии с «Общесоюзным классификатором стран мира и территорий», например, Австрия — АТ, США — US. Несколько кодов разделяют запятой;

реквизит 25 заполняют аналогично реквизиту 24. На этапах ТЗ на продукцию и приемочных испытаний опытного образца (опытной партии) продукции указывают страны предполагаемого экспорта. На этапе промышленного производства указывают страны, в которые экспортируется продукция.

Если продукция не планируется на экспорт или не экспортируется, то указывают: «Экспорт не планируется» или «Не экспортируется».

Если продукция экспортируется в составе конечного изделия, указывают: «Экспортируется (или планируется к экспорту) в составе изделия (следует указать его сокращенное наименование);

реквизит 26 — двухсимвольный код результатов оценки технического уровня и качества продукции.

Первый символ обозначает уровень качества оцениваемой продукции по сравнению с лучшими мировыми достижениями: «П» — превышает, «С» — соответствует, «Н» — не соответствует.

Второй символ применяется для продукции, подлежащей аттестации, и обозначает намеченную категорию качества продукции на момент постановки ее на производство по данным утвержденного ТЗ на продукцию или рекомендуемую категорию качества по данным акта приемочной комиссии: В — высшая; I — первая.

Для продукции, не подлежащей аттестации, на месте второго символа ставится знак «*»;

реквизит 27 — указывают рекомендации приемочной комиссии по данным утвержденного акта приемочных испытаний;

реквизит 28 — указывают годовой экономический эффект на единицу продукции (в тыс. рублей), рассчитываемый по методическим рекомендациям «Комплексная оценка эффективности мероприятий, направленных на ускорение научно-технического прогресса», утвержденным Постановлением ГКНТ СССР и Президиума Академии наук СССР от 3 марта 1988 г. № 60/52;

С. 7 ГОСТ 2.116—84

реквизит 29 — указывают лимитную цену единицы продукции (в рублях), определяемую в соответствии с методикой определения оптовых цен на новую машиностроительную продукцию производственно-технического назначения (временной), утвержденной Постановлением Госкомцен СССР от 30 октября 1987 г. № 760.

7. Форму 2 «Определения технического уровня и качества продукции» заполняют следующим образом: реквизит 30 — содержит номенклатуру показателей качества продукции и их коды, единицы величин и значения показателей для оцениваемой продукции, государственного стандарта ОТТ, базового, перспективного и заменяемого образцов продукции, а также лучших отечественного и зарубежного аналогов.

В графе 1 указывают порядковый номер и наименование показателя качества продукции в последовательности, указанной в таблице применяемости стандарта СПКП, а в случае его отсутствия — по РД 50-64—94 с указанием наименований групп показателей. Основные показатели качества продукции должны быть расположены в начале каждой группы показателей и выделены специальным шрифтом или путем подчеркивания наименования показателя.

Для продукции машиностроения в состав основных показателей качества для данного вида продукции включают, в первую очередь, такие как надежность, материало- и энергоемкость, а также показатели, характеризующие безопасность и охрану окружающей среды. Необходимость введения других показателей определяется разработчиком по согласованию с головной организацией по данному виду продукции.

Порядковый номер показателя должен состоять из нескольких цифр, разделенных точками:

первая цифра должна соответствовать номеру группы показателей, вторая цифра — номеру подгруппы показателей, третья цифра — номеру показателя в пределах подгруппы.

Если деление на подгруппы показателей не производилось, то указывают номер показателя, состоящий из двух цифр без указания номера подгруппы.

В графе 2 указывают код показателя. До введения общесоюзного классификатора показателей графа 2 не заполняется и в первой позиции графы указывают знак «*».

В графе 3 указывают обозначение единицы величины показателя по правилам, установленным ГОСТ 8.430—88. При этом, запись обозначений основных единиц и производных единиц, имеющих специальные наименования, а также приставок для образования десятичных кратных и дольных единиц производится с использованием прописных и строчных букв русского алфавита.

В том случае, если показатель является безразмерным, проставляют знак минус «—».

В графах 4—11 указывают значения показателей оцениваемой продукции и показателей, приведенных для сравнения.

Значения показателей приводят в соответствии с ГОСТ 1.5—93 и ГОСТ 2.114—95.

В графе 4 указывают значения показателей качества, установленные в действующих стандартах с перспективными требованиями на группу однородной продукции (государственный стандарт ОТТ), разрабатываемых в составе научно-исследовательских работ по определению перспектив развития групп однородной продукции.

Значения показателей в графе 4 указывают последовательно: для второй ступени и в круглых скобках — для первой ступени.

В случае отсутствия государственного стандарта ОТТ указывают значения показателей действующих стандартов.

В графе 5 указывают значения показателей оцениваемой продукции по данным технического задания на продукцию.

В графе 6 указывают значения показателей оцениваемой продукции по данным утвержденных технических условий (стандарта) на разработанную или модернизированную продукцию.

В графе 7 указывают значения показателей качества базового образца.

В зависимости от этапа, на котором проводится оценка технического уровня и качества продукции, в эту графу соответственно вносят данные 8, 10 или 11 граф.

На этапе разработки технического задания базовым образцом продукции является перспективный образец продукции (графа 8), на этапе приемки опытного образца (опытной партии) базовым образцом является лучшая продукция, спроектированная в СССР (графа 10), или лучшая промышленно освоенная продукция за рубежом (графа 11).

К лучшей промышленно освоенной продукции за рубежом относится продукция, представляющая значительную часть общего объема продукции данного вида, реализуемой на внешнем рынке, и пользующаяся устойчивым спросом. При этом период с момента ее промышленного освоения не должен превышать норматив срока обновления, установленный для оцениваемой продукции.

В графе 8 указывают значения показателей перспективного образца, установленного на основе прогноза и тенденций развития продукции в стране и за рубежом. В подзаголовке графы указывают год достижения указанных показателей (год начала планируемого серийного производства).

В графе 9 указывают значения показателей заменяемой продукции по данным соответствующего НТД на эту продукцию. Если заменяемого образца нет, ставится знак «*».

В графах 10 и 11 указывают значения показателей качества лучших отечественного и зарубежного аналогов продукции.

Выбор аналогов осуществляется по результатам патентных исследований уровня и тенденций развития данного вида продукции, проведенным в соответствии с ГОСТ 15.011—82*.

Если числовые значения показателя зарубежного аналога выражены в единицах величины, отличных от оцениваемой продукции, то указывают приведенное числовое значение показателя в единицах величины, соответствующих значению показателя оцениваемой продукции.

В графе 12 указывают дополнительные данные, например, относительное значение показателя для случая применения дифференциального метода оценки качества продукции, ссылки на действующие стандарты и ТУ, в том числе на стандарты СПКП.

5—7. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

8. Форму 3 «Сведения о представителях типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции» заполняют для продукции, подлежащей государственной регистрации и аттестации продукции по категориям качества по типовому представителю для типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции.

Для остальных видов продукции, на которые составляют карту уровня, необходимость заполнения формы 3 устанавливает головная организация.

Форму 3 заполняют следующим образом:

реквизит 35 — содержит порядковый номер и наименование представителя продукции, его условное обозначение, код по ОКП, наименование показателя качества, значение которого отлично от значения показателя качества типового представителя, код и единицу величины показателя, номер и дату государственной регистрации.

В графе 1 указывают порядковый номер представителя типоразмерного ряда, группы (подгруппы) продукции (далее — модификация) и его наименование (заполняют аналогично реквизиту 01 титульного листа).

В графе 2 указывают условное обозначение модификации продукции (заполняют аналогично реквизиту 02 титульного листа).

В графе 3 указывают код модификации по ОКП. Если код модификации отсутствует, указывают знак «*».

В графе 4 указывают наименование показателя качества, значение которого отлично от значения показателя качества типового представителя.

В графе 5 указывают код показателя.

В графе 6 указывают единицу величины показателя.

В графе 7 указывают значение показателя качества.

В графе 8 указывают номер государственной регистрации модификации продукции (заполняют аналогично реквизиту 05 формы 1).

В графе 9 указывают дату государственной регистрации модификации продукции (заполняют аналогично реквизиту 06 формы 1).

Графы 4—7 формы 3 заполняют аналогично соответствующим графам формы 2 КУ.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. В форме 4 «Данные об аналогах» приводят сведения о заменяемом образце продукции, лучших отечественном и зарубежном аналогах, значения показателей которых приведены в графах 9, 10 и 11 формы 2.

В форме 4 указывают:

реквизит 36 — условное обозначение аналога, указанное в стандарте или ТУ;

реквизит 37 — код продукции по ОКП, для стран — членов СЭВ — по ОКП СЭВ, для зарубежного аналога ставится знак «*»;

реквизит 38 — двухсимвольный латинский код страны, в которой разработан или изготовлен аналог (заполняют аналогично реквизиту 24 формы 1);

реквизит 39 — наименование предприятия (фирмы) — изготовителя аналога (для предприятий СССР указывают код по ОКПО);

реквизит 40 — год постановки продукции на производство (две последние цифры года);

реквизит 41 — количество проанализированных аналогов продукции и их условные обозначения в соответствующих графах для лучших отечественного и зарубежного аналогов. В графе «Заменяемый образец» представляется знак минус «—»;

реквизит 42 — наименование источника информации (стандарта, патентного описания, каталога, обзора, фирменного проспекта, отчета о приемочных или контрольных испытаниях), место и дата выпуска источника, на который дается ссылка.

Для зарубежного аналога условное обозначение продукции, наименование фирмы и источника информации записывают, как правило, на языке оригинала;

реквизит 43 — место хранения информации (указывают организацию и место ее нахождения).

10. В форме 5 КУ «Сведения о качестве продукции» приводят данные об аттестации и государственных испытаниях продукции.

В форме 5 КУ указывают:

реквизит 44 — дата составления формы. Указывают по дате подписания формы.

* Утратил силу на территории Российской Федерации.

С. 9 ГОСТ 2.116—84

Реквизиты 01, 02, 03, 17, 18 заполняют в соответствии с пп. 5 и 6 настоящего приложения.

Реквизит 19 — дата начала серийного производства на данном предприятии.

В разделе 5.1 формы 5 КУ приводят реквизиты 45—49, содержащие данные предыдущей и последней аттестаций:

реквизит 45 — девятизначный регистрационный номер решения государственной аттестационной комиссии, первые три цифры которого обозначают код регистрирующего органа, а остальные цифры — порядковый номер регистрации решения государственной аттестационной комиссии.

Регистрационный номер записывают по данным предыдущей и последней аттестации;

реквизит 46 — дата предыдущей и последней регистраций;

реквизит 47 — обозначение категории качества, к которой отнесена продукция;

В — высшая; 1 — первая. При отказе в аттестации в реквизите ставят цифру 0;

реквизит 48 — дата окончания срока действия категории качества предыдущей и последней аттестаций (заполняют аналогично реквизиту 46);

реквизит 49 — количество изделий, входящих в объект аттестации.

В разделе 5.2 формы 5 в реквизите 50 указывают:

данные по результатам государственных испытаний или других испытаний, результаты которых предъявляются Государственной аттестационной комиссии.

Графы таблицы заполняют аналогично соответствующим графам формы 2.

Заполненная форма 5 должна быть подписана руководителем предприятия-изготовителя продукции.

11. Реквизиты 33 и 34 являются резервными.

12. После заполнения всех форм КУ листы нумеруют и брошюруют.

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления карты уровня	04
	1		Регистрационный номер	05
			Дата регистрации	06
			Дата внесения изменений	07
1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О ПРОДУКЦИИ				
Назначение и область применения продукции	08			
Характеристика продукции	09			
Головная организация			10	
Ведущее министерство			11	
Организация (предприятие)–разработчик			12	
Министерство–разработчик			13	
Дата начала разработки			14	
Дата окончания разработки			15	
Дата и номер акта приемки опытного образца (опытной партии)			16	
Предприятие–изготовитель			17	
Министерство–изготовитель			18	
Дата начала серийного производства			19	
Норматив срока обновления			20	
Обозначение НТД	21			
Код плана	22			
Код позиции плана	23			
Страны, в которых продукция обладает патентной чистотой	24			
Страны, в которые экспортируется продукция	25			
Результаты оценки технического уровня и качества продукции	26			
Рекомендации приемочной комиссии	27			
Экономический эффект	28			
Лимитная цена	29			

Форма 2

Код карты	Код формы	Код этапа									
	2										
2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ И КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ											
Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя								Дополнительные данные
			ГОСТ ОТТ	Оцениваемой продукции		Базового образца	Перспективного образца	Заменяемого образца	Лучших аналогов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
80											

Форма 3

Код карты	Код формы	Код этапа							
	3								
3. СВЕДЕНИЯ О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ ТИПОРАЗМЕРНОГО РЯДА, ГРУППЫ (ПОДГРУППЫ) ПРОДУКЦИИ									
Наименование представителя продукции	Условное обозначение продукции	Код продукции	Наименование показателя	Код показателя	Единица измерения показателя	Значение показателя	Номер государственной регистрации продукции	Дата государственной регистрации продукции	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36									

Код карты	Код формы	Код этапа		
	4			
4. ДАННЫЕ ОБ АНАЛОГАХ				
Наименование данных	Заменяемый образец	Лучший отечественный аналог	Лучший зарубежный аналог	
1	2	3	4	
Условное обозначение продукции	36			
Код продукции	37			
Страна	38			
Предприятие - изготовитель	39			
Год постановки продукции на производство	40			
Количество проанализированных аналогов и их условные обозначения	41			
Источники информации	42			
Место хранения информации	43			

Форма 5

Код карты	Код формы	Код этапа	Дата составления формы	44	
	5				
Наименование продукции					
		01			
		02			
		03			
5. СВЕДЕНИЯ О КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ					
Предприятие—изготовитель			17		
Министерство—изготовитель			18		
Дата начала серийного производства			19		
5.1 ДАННЫЕ ОБ АТТЕСТАЦИИ ПРОДУКЦИИ					
	Предыдущая аттестация	Последняя аттестация			
Регистрационный номер решения ГАК	45				
Дата регистрации	46				
Категория качества	47				
Дата окончания срока действия категории качества	48				
Количество изделий, входящих в объект аттестации	49				
5.2 ДАННЫЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ ПРОДУКЦИИ					
Наименование показателя	Код показателя	Единица величины показателя	Значение показателя		
1	2	3	4		
50					
_____ Руководитель предприятия—изготовителя					
_____			_____		
личная подпись			расшифровка подписи		